



„WODOCIĄGI KŁODZKIE”
Sp. z o.o. ul. Piastowska 14 B
57-300 KŁODZKO
tel. 74 865 40 10, fax 74 867 20 95
NIP 883-17-18-939 REGON 891447060

ZP/ 2 /2017

Kłodzko, dnia 24.05.2017r.

INFORMACJA ZAMAWIAJĄCEGO NR 1

Dot. przetargu nieograniczonego na roboty budowlane pn.:
MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W KŁODZKU.

(Ogłoszenie w Biuletynie Zamówień Publicznych nr 504151-N-2017 z dnia 2017-05-09)

Zamawiający, Wodociągi Kłodzkie Sp. z o. o. ul. Piastowska 14B; 57-300 Kłodzko, działając na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. – Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2015r. poz. 2164 z późn. zm.), przekazuje treść pytań, które wpłynęły w związku z przedmiotowym postępowaniem wraz wyjaśnieniami:

Pytanie 1

1. Zgodnie z zawartymi w Opisie Przedmiotu Zamówienia, część III/6, pkt.6 „Wykonawca zaktualizuje istniejące oprogramowania Zamawiającego (dokona UPGRADE oprogramowania lub dostarczy nową wersja oprogramowania), które zostało użyte do stworzenia kodów źródłowych. Oprogramowanie zostanie zaktualizowane do wersji aktualnych na 30 dni przed odbiorem końcowym całego zadania (na 30 dni przed podpisaniem ostatecznego protokołu odbiorowego całego zadania), na komputerach na których jest zainstalowana wizualizacja SCADA oraz na stacji inżynierskiej, która służy Zamawiającemu do pełnego serwisu z pełnym dostępem i obsługi całego stworzonego oprogramowania (kodów źródłowych). Wykonawca przekaże licencje na oprogramowanie Zamawiającemu, poprzez protokół przekazania licencji. „Prosimy o informację, jakie oprogramowanie SCADA aktualnie jest zainstalowane u Zamawiającego, oraz o informację jakie dokładnie posiada licencję (wersja oprogramowanie, typy licencji, ilość zmiennych, ilość aktualnie wykorzystywanych zmiennych).

Odp. Zamawiający informuje, że istniejący system sterowania i monitoringu oparty jest na autorskim oprogramowaniu WINCONTROL, firmy GDF Polska Spółka z o.o. i obsługiwany przez tę firmę. Wszelkie czynności, w tym informacje i uzgodnienia z firmą obsługującą istniejący system, Wykonawca winien uwzględnić w cenie ofertowej.

Pytanie 2.

Czy zamawiający jest w posiadaniu kodów źródłowych wykonanego oprogramowania SCADA oraz zainstalowanych i pracujących sterowników PLC?

Odp. Zamawiający nie posiada kodów źródłowych wykonanego oprogramowania SCADA oraz zainstalowanych i pracujących sterowników PLC.



Pytanie 3

Prosimy o udostępnienie rysunków projektu wykonawczego branży elektrycznej od 12 do 85. Pod wskazanym linkiem zamieszczonym na stronie internetowej Zamawiającego brak jest jakichkolwiek rysunków.

Odp. W związku z Państwa interwencją wprowadzono poprawki umożliwiające otwieranie plików.

Pytanie 4

Zamawiający wymaga w projekcie by dmuchawy były wyposażone w łożyskowanie dynamiczne. Zapisy specyfikacji wskazują na maszyny z łożyskami klasycznymi. Prosimy o odpowiedź czy oferowane dmuchawy mają być zgodne z zapisami Projektu Wykonawczego i być wyposażone w łożyska dynamiczne, np. elektromagnetyczne bezstyczne w całym zakresie pracy, lub inne które nie wnoszą strat mechanicznych ?

Odp. W przypadku dmuchaw – zgodnie z Projektem Wykonawczym (branża: TECHNOLOGICZNA I SANITARNA – opis techniczny pkt.3.1.2.10).

Pytanie 5

W Projekcie Wykonawczym są ujęte dmuchawy szybkoobrotowe z napędem bezpośrednim bez konieczności stosowania dodatkowych przekładni oraz układów smarowania lub chłodzenia olejowego. Czy Zamawiający będzie wymagał utrzymania standardu i kosztów oraz jakości eksploatacji właściwych dla maszyn bez przekładni, w tym braku konieczności okresowych przeglądów i wymian oleju ?

Odp. Zamawiający potwierdza, że wymaga zaoferowania urządzeń nie gorszych od ujętych w Projekcie Wykonawczym. Oznacza to że oferowane dmuchawy muszą być wyposażone w układy i rozwiązania techniczne co najmniej równoważne. W tym również standard układu napędowego tj. silnik szybkoobrotowy bezpośrednio napędzający wał lub inne równoważne rozwiązanie, które nie wymaga większej ilości akcesoriów lub czynności eksploatacyjnych.

Pytanie 6

Zaprojektowana dmuchawa ma moc znamionową $P_1 = 69$ kW oraz jest sterowana jedynie zabudowanym falownikiem, który przez regulację prędkości obrotowej reguluje wszystkie parametry maszyny, w tym wydajność. Czy zamawiający zgodzi się na zwiększenie mocy zainstalowanej maszyny do 75 kW, oraz zastąpienie bezobsługowego sposobu regulacji innym systemem wymagającym dodatkowych mechanicznych regulatorów ?

Odp. Zamawiający wymaga by zaoferowane dmuchawy były równoważne do zaprojektowanych. Zamawiający nie dopuszcza maszyn o wyższej mocy znamionowej niż zaprojektowane oraz o wyższym całkowitym poborze energii niż zaprojektowane.

Pytanie 7

Zamawiający wymaga zachowania standardu dyfuzorów co najmniej na poziomie już pracujących dyfuzorów. Czy to oznacza również, że każdy dyfuzor musi być wyposażony w niezależny od membrany zaworek zwrotny, który zabezpiecza system przed zabrudzeniem w przypadku awarii membrany, jak to jest w istniejącym systemie ?

Prk

Wp



Odp. Zamawiający podtrzymuje wymagania specyfikacji, również dotyczące zachowania standardu wykonania i wyposażenia dyfuzorów systemu napowietrza, w tym również zaworków zwrotnych (występują w obecnie pracującym systemie).

Pytanie 8

Ze względu na rozbieżności w specyfikacji technicznej zasuw nożowych w ST 07-00 Instalacje Technologiczne w pkt. 2 Materiały „zasuwy nożowe” i w ST-09-00 Roboty Montażowe w pkt 1.5.1 Ogólne wymagania dotyczące Robót „zasuwa odcinająca nożowa” prosimy o podanie, która ze specyfikacji jest specyfikacją przez Państwa wymaganą lub sprecyzowanie parametrów, które są przez Państwa wymagane w przedmiocie zamówienia.

Odp. Podtrzymujemy zapisy specyfikacji technicznej z ST-09-00 Roboty Montażowe w pkt. 1.5.1 Ogólne wymagania dotyczące Robót „zasuwa odcinająca nożowa”, oraz doprecyzowujemy wymagania techniczne, dotyczące powyższych zasuw nożowych :

- korpus: żeliwo odporne na środowisko ścieków sanitarnych o temp 0°C do +80°C;
- Konstrukcja płytowa, bezgniazdowa, międzykołnierzowa;
- pokrycie: powłoka z farby epoksydowej o gr. min 150um
- nóż: stal kwasoodporna min. 1.4401;
- uszczelnienie: EPDM/NBR
- trzpień: stal kwasoodporna min. 1.4401;
- dławica: sznur PTFE+EPDM lub wykonane z gumy NBR i PTFE, z możliwością regulacji docisku podczas pracy zasuw;
- uszczelnienie dławicowe warstwowe;
- możliwość wymiany uszczelnienia dławicy bez demontażu zasuw z rurociągu;
- śruby, nakrętki: stal kwasoodporna min. 1.4401;
- docisk dławicy: żeliwo en-gjl-250, epoksydowane EKB min. 160um
- dwukierunkowa, możliwość montażu niezależnie od kierunku przepływu medium;
- zasuwa 100% szczelna w obu kierunkach;
- pełen przelot przez zasuwę, bez redukcji przepływu;
- wyposażona w skrobaki noża;
- wyposażona w deflektor przepływu wykonany z żeliwa
- połączenie trzpienia i noża zasuw zabezpieczone nakrętkami samoblokującymi;
- nakrętka trzpienia wykonana z brązu o podwyższonej wytrzymałości;
- płyta górna wykonana ze stali węglowej z powłoką epoksydową o min. grubości 150µm posiadająca nacięcia umożliwiające określenie pozycji noża;
- płyta górna oraz nóż przystosowane są do montażu wyłączników krańcowych;
- nie dopuszcza się noży z płaską krawędzią;
- możliwość przygotowania zasuw do montażu napędu elektrycznego;
- zasuwy nożowe otwierane z poziomu terenu - przedłużenia trzpienia wykonane ze stali kwasoodpornej min. 1.4307 wyprowadzane do belki wsporczej prowadnic pomp

Pytanie 9

W specyfikacji ST_07_00 Instalacje Technologiczne w pkt. 2 Materiały „zawory zwrotne klapowe” Zamawiający wpisał „siedzisko napawane stopem wysokoniklowym w korpusie i na dysku, obrobione precyzyjnie”. Czy Zamawiający dopuszcza inne równoważne rozwiązanie konstrukcyjne gwarantujące prawidłową pracę zaworów zwrotnych ?

Odp. Zamawiający dopuszcza rozwiązanie równoważne odnośnie siedziska w zaworach zwrotnych klapowych.



Pytanie 10

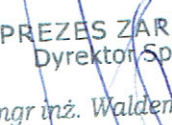
W specyfikacji ST-09-00 Roboty Montażowe w pkt. 1.5.1 Ogólne wymagania dotyczące Robót „Zastawka naścienna śr. 450 ze stali nierdzewnej z kółkiem ręcznym” jest dopuszczony przeciek maksymalny 1,5 litra / metr bieżący uszczelnienia / godzinę , dalej w punkcie Zamawiający odnosi się do parametrów zgodnie z ST-08.00 , gdzie wymóg szczelności jest do ciśnienia statycznego 0,6 bar wg PN-EN 12266-2 lub równoważna, klasa szczelności C, tabela A.5 (max nieszczelność $0,03 \times DN$ [mm³/s]). Czy w związku z rozbieżnością odnośnie szczelności zastawek naściennych jest dopuszczony przeciek maksymalny 1,5 litra / metr bieżący uszczelnienia / godzinę ?

Odp. Zamawiający wymaga aby szczelność zastawek kanałowych i naściennych była tak sama tzn. szczelność do ciśnienia statycznego 0,6 bar wg PN-EN 12266-2 lub równoważna, klasa szczelności C, tabela A.5 (max nieszczelność $0,03 \times DN$ [mm³/s]);

Pytanie 11

W ST 0900 Roboty Montażowe w pkt. 1.5.1 Ogólne wymagania dotyczące Robót „czyszczak rewizyjny z zaworem hydrantowym” Zamawiający nie sprecyzował wielkości okna rewizyjnego. Ze względu na funkcję czyszczaka rewizyjnego prosimy o podanie wielkości okna rewizyjnego wymaganego przez Zamawiającego ?

Odp. Zamawiający, ze względu na bezproblemową eksploatację armatury wymaga szerokość okna rewizyjnego równej średnicy nominalnej DN i długość okna rewizyjnego do DN150 musi być równa min. 2 x DN, powyżej DN150 – równa min. 1,0 x DN.


PREZES ZARZADU
Dyrektor Spółki
mgr inż. Waldemar Bicz