



Unia Europejska
Fundusz Spójności



Projekt pn.: „Uporządkowanie gospodarki wodno-ściekowej Kłodzka” realizowany w ramach Projektu Funduszu Spójności pn. Program operacyjny infrastruktura i środowisko 2014-2020. Priorytet II Ochrona środowiska, w tym adaptacja do zmian klimatu

Zadanie pn. „MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W KŁODZKU”

Wodociągi Kłodzkie Sp. z o.o.
ul. Piastowska 14B
57-300 Kłodzko

Tel. +48 76 865 40 10
Fax. +48 76 74 867 20 95
e-mail: sekretariat@wodociagi.klodzko.pl
www: wodociagi.klodzko.pl

CZĘŚĆ III – OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA (OPZ)

na roboty budowlane pn.:
„Dostawa i montaż krat mechanicznych”

CPV: 45000000-7, 45330000-9

Zawartość

I.p.	Oznaczenie Części	Nazwa Części
1.	Część III/1	Opis zamówienia
2.	Część III/2	Dodatkowe obowiązki Wykonawcy
3.	Część III/3	Równoważność rozwiązań
4.	Część III/4	Tabela elementów zryczałtowanych

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne opisywanym przez zamawiającego, jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy, usługi lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez zamawiającego. W takiej sytuacji zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów, potwierdzających spełnienie wymagań.

„WODOCIĄGI KŁODZKIE”
Sp. z o.o. ul. Piastowska 14 B
57-300 KŁODZKO
tel. 74 865 40 10, fax 74 867 20 95
NIP 883-17-18-939 REGON 891447060

- Krata nie powinna wymagać oczyszczania wstępnego na kratkach rzadkich;
- Krata powinna posiadać zabezpieczenie przeciw przeciążeniowe mechaniczne;
- Krata powinna posiadać osłony uszczelniające pomiędzy kratą a kanałem;
- Wysokość zrzutu skratek dostosowana do istniejących przenośników odbierających skratki;

Parametry techniczne:

- prześwit: 3 mm (szczelina)
- Kąt nachylenia - 40 - 45°
- Przepływ max. - 1500m³/h
- Szerokość kanału - ok. 1100mm
- Głębokość kanału - ok. 2100 mm

Wykonanie materiałowe:

- Wszystkie elementy urządzenia mające kontakt ze ściekami/skratkami wykonane są ze stali nierdzewnej poddane pasywacji, przeznaczonej do kontaktu ze ściekiem surowym;
- Korpus kraty powinien posiadać konstrukcję monolityczną ze stali nierdzewnej przeznaczonej do kontaktu ze ściekiem surowym;
- Krata wyposażona w osłony wykonane ze stali nierdzewnej przeznaczonej do kontaktu ze ściekiem surowym;

System sterowania

- Wyposażona we wszystkie elementy wymagane do włączenia nowej kraty mechanicznej do istniejącego systemu sterowania, wizualizacji i monitoringu pracy oczyszczalni ścieków;

2. Zastawki kanałowe:

- Zastawka przeznaczona do pracy w trybie zamknij/otwórz - bez dławienia przepływu;
- Ilość - 2 szt.
- Obustronnie szczelne do ciśnienia statycznego 0,6 bar;
- Przed dostawą poddawana analizie naprężeń i odkształceń statycznych płyty;
- Testowane ciśnieniowo (protokół z testu dostarczony wraz z dostawą);
- Uszczelnienie wymienne;
- Uszczelnienie główne wymienne, mocowane wyłącznie do płyty (zawieradła) zasuw;
- Gładki przelot dna;
- Montaż naścienny za pomocą kotew chemicznych;
- Napęd ręczny za pomocą kółka ręcznego przez przekładnie;

Wykonanie materiałowe:

- Wykonanie całkowicie z materiałów nierdzewnych kwasoodpornych, elementy ze stali nierdzewnej przeznaczonej do kontaktu ze ściekiem surowym, spawane oraz zabezpieczone antykorozyjnie za pomocą pasywacji;
- Wrzeczono wznoszące się, korpus przekładni ze stali nierdzewnej kwasoodpornej przeznaczonej do kontaktu ze ściekiem surowym;
- Nakrętka wrzeczona z materiału o parametrach nie gorszych niż brąz, samooczyszczająca się;

„WODOCIĄGI KŁODZKA”
Sp. z o.o. ul. Piastowska 14 B
57-300 KŁODZKO
tel. 74 865 40 10, fax 74 867 20 95
NIP 883-17-18-939 REGON 891447061

Część III/2 – Dodatkowe obowiązki Wykonawcy

1. Wykonawca w ramach Ceny ofertowej zobowiązany jest do:
 - Wykonania wszelkich robót tymczasowych i prac towarzyszących niezbędnych do wykonania zadania;
 - utylizacji odpadów powstających w trakcie prowadzenia robót;
 - naprawy szkód spowodowanych w trakcie prowadzenia robót;
 - wykonania wszystkich obowiązków wynikających ze Wzoru umowy (Część II SIWZ).
2. Wykonawca dostarczy Zamawiającemu dokumenty gwarancyjne, DTR, instrukcję obsługi, schematy i rysunki w języku polskim oraz inne dokumenty, które otrzyma od producenta urządzeń, dla zapewnienia Zamawiającemu prawidłowej eksploatacji.
3. Wykonawca przeszkoli wskazany przez Zamawiającego personel w ilości maksymalnie 10 osób, w zakresie obsługi, automatyki i sterowania.
4. Do odbioru końcowego Wykonawca musi przekazać Zamawiającemu dokumentację techniczną oprogramowania, która winna zawierać:
 - kody źródłowe oprogramowania wraz z komentarzami,
 - przeniesienie praw autorskich wszystkich elementów zastosowanych w programach i bibliotekach–kontrolkach oprogramowania stworzonych do realizacji zadania,
 - spis wszystkich parametrów urządzeń oraz hasła dostępu z loginami umożliwiającymi pełną rekonfigurację,
 - całą dokumentację elektryczną w wersji elektronicznej PDF z możliwością wyszukiwania we wszystkich plikach, nie zablokowane.
5. Zamawiający po zakończeniu zadania, musi mieć pełny dostęp do oprogramowania (kodów źródłowych), musi mieć pełny serwis i obsługę każdego urządzenia dostarczonego w ramach realizacji zadania, możliwość zmian wszystkich parametrów dostarczonych urządzeń poprzez dostarczone przejściówki z zasilaczami, kable, wyświetlacze, piloty, itp.
6. Zamawiający musi mieć pełną kontrolę nad wizualizacją SCADA, wszystkimi sterownikami, radiomodemami i przełącznikami przy pomocy posiadanego oprogramowania, lub dostarczyć oprogramowanie, bądź aktualizacji.

„WODOCIĄGI KŁODZKIE
Sp. z o.o. ul. Piastowska 14 B
57-300 KŁODZKO
tel. 74 865 40 10, fax 74 867 20 95
NIP 883-17-18-930 REGON 80144707

Część III/3 – Równoważność rozwiązań

Wskazanie nazw zwyczajowych czy producentów w zamieszczonych elementach opisu przedmiotu zamówienia (OPZ) służy wyłącznie określeniu standardu.

Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym (nie znaczy, że identyczne opisywanym), a więc przykładowo takie, które spełniają te same funkcje przy zastosowaniu innej technologii. Wykonawca, który powołuje się na rozwiązania równoważne jest obowiązany wykazać, że oferowane przez niego dostawy, usługi lub roboty budowlane spełniają wymagania określone przez Zamawiającego. W takiej sytuacji w celu wykazania równoważności Zamawiający wymaga złożenia stosownych dokumentów takich jak deklaracje zgodności, aprobaty techniczne, atesty, certyfikaty, karty techniczne, projekty warsztatowe czy wykonawcze itp. lub innych dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań wskazanych w Dokumentacji Projektowej oraz STWIORB, których wybór leży po stronie Wykonawcy.

Dopuszczenie w SIWZ rozwiązania równoważnego nie oznacza, iż inne zaproponowane w ramach tej równoważności roboty, czy urządzenia, ma spełniać wszystkie parametry konkretnego urządzenia, określonego producenta, przyjęte przez projektanta. Wykazanie równoważności nie polega również na dowodzeniu, że zaoferowany produkt jest lepszy, lub że nie jest gorszy niż ten, którego wymaga zamawiający, ale że umożliwi uzyskanie efektu założonego przez Zamawiającego za pomocą innych rozwiązań technicznych.

W przypadku użycia w SIWZ lub załącznikach odniesień do norm, europejskich ocen technicznych, aprobat, specyfikacji technicznych i systemów referencji technicznych, o których mowa w art. 30 ust. 1 pkt 2 i ust. 3 ustawy Pzp, Zamawiający dopuszcza rozwiązania równoważne opisywanym. Wykonawca analizując dokumentację projektową powinien założyć, że każdemu odniesieniu o którym mowa w art. 30 ust. 1 pkt 2 i ust. 3 ustawy Pzp użytemu w dokumentacji projektowej towarzyszy wyraz „lub równoważne”.

W przypadku, gdy w SIWZ lub załącznikach zostały użyte znaki towarowe, oznacza to, że są podane przykładowo i określają jedynie minimalne oczekiwane parametry jakościowe oraz wymagany standard. Wykonawca może zastosować materiały lub urządzenia równoważne, lecz o parametrach technicznych i jakościowych podobnych lub lepszych, których zastosowanie w żaden sposób nie wpłynie negatywnie na prawidłowe funkcjonowanie rozwiązań przyjętych w dokumentacji projektowej i STWIORB. Wykonawca, który zastosuje urządzenia lub materiały równoważne będzie obowiązany wykazać w Ofercie (załącznik nr 6) i w trakcie realizacji zamówienia, że zastosowane przez niego urządzenia i materiały spełniają wymagania określone przez Zamawiającego.

Użycie w SIWZ lub załącznikach oznakowania w rozumieniu art. 2 pkt 16 ustawy Pzp oznacza, że Zamawiający akceptuje także wszystkie inne oznakowania potwierdzające, że dane roboty budowlane, dostawy lub usługi spełniają równoważne wymagania. W przypadku, gdy Wykonawca z przyczyn od niego niezależnych nie może uzyskać określonego przez Zamawiającego oznakowania lub oznakowania potwierdzającego, że dane roboty budowlane, dostawy lub usługi spełniają równoważne wymagania, Zamawiający w terminie przez siebie wyznaczonym akceptuje inne odpowiednie środki dowodowe, w szczególności dokumentację techniczną producenta, o ile dany Wykonawca udowodni, że roboty budowlane, dostawy lub usługi, które mają zostać przez niego wykonane, spełniają wymagania określonego oznakowania lub określone wymagania wskazane przez Zamawiającego.

Użycie w SIWZ lub załącznikach wymogu posiadania certyfikatu wydanego przez jednostkę oceniającą zgodność lub sprawozdania z badań przeprowadzonych przez tę jednostkę jako środka

dowodowego potwierdzającego zgodność z wymaganiami lub cechami określonymi w opisie przedmiotu zamówienia, kryteriach oceny ofert lub warunkach realizacji zamówienia oznacza, że Zamawiający akceptuje również certyfikaty wydane przez inne równoważne jednostki oceniające zgodność. Zamawiający akceptuje także inne odpowiednie środki dowodowe, w szczególności dokumentację techniczną producenta, w przypadku gdy dany Wykonawca nie ma ani dostępu do certyfikatów lub sprawozdań z badań, ani możliwości ich uzyskania w odpowiednim terminie, o ile ten brak dostępu nie może być przypisany danemu Wykonawcy, oraz pod warunkiem że dany Wykonawca udowodni, że wykonywane przez niego roboty budowlane, dostawy lub usługi spełniają wymogi lub kryteria określone w opisie przedmiotu zamówienia, kryteriach oceny ofert lub warunkach realizacji zamówienia.

Część III/4 – Tabela wartości elementów zryczałtowanych

Wycena:

1. Do określenia całkowitej ceny ryczałtowej za przedmiot zamówienia służy tabela „Tabela wartości elementów zryczałtowanych” gdzie całkowita cena stanowi sumę cen ryczałtowych za poszczególne elementy robót.
2. „Tabela wartości elementów zryczałtowanych” powinna być odczytywana w powiązaniu ze wszystkimi dokumentami zawartymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia (SIWZ). Uważa się, że Wykonawca dokładnie zapoznał się ze szczegółowym opisem i zakresem robót, które należy wykonać oraz ze sposobem ich wykonania. Całość robót ma być wykonana zgodnie z określeniem przedmiotu zamówienia i wymogami Zamawiającego opisanymi właśnie w SIWZ oraz dokumentacji projektowej.
3. Krótkie opisy pozycji w „Tabela wartości elementów zryczałtowanych” przedstawione są tylko do celów identyfikacyjnych i nie powinny w żaden sposób modyfikować bądź anulować szczegółowego opisu zawartego w umowie i Opisie Przedmiotu Zamówienia (OPZ).
4. Wyceniając poszczególne pozycje „Tabela wartości elementów zryczałtowanych”, należy odnosić się do umowy/kontraktu, Specyfikacji Technicznych Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych (STWiORB) oraz dokumentacji projektowej w celu uzyskania pełnych wskazówek, informacji lub opisów robót i zastosowanych materiałów, urządzeń.
5. Tabela wartości elementów zryczałtowanych musi uwzględniać wszystkie wymagania SIWZ oraz obejmować wszelkie koszty, jakie poniesie Wykonawca z tytułu należytej oraz zgodnej z obowiązującymi przepisami realizacji przedmiotu zamówienia.
6. Oczywistym jest też, że roboty muszą być wykonane według zasad fachowego wykonawstwa. Podstawą płatności będzie ryczałt za wykonane roboty i prace, zostaną one opłacone zgodnie z zapisami zawartymi w umowie.
7. Cena ryczałtowa danej pozycji winna uwzględniać wszystkie materiały/urządzenia, czynności, wymagania i badania niezbędne do właściwego wykonania i odbioru robót wycenionych w danej pozycji tabeli Tabela ceny.
8. Płatność będzie dokonywana na podstawie wycenionej tabeli Tabela ceny za zakończone elementy robót.
9. Wyceniona „Tabela wartości elementów zryczałtowanych” jest częścią dokumentów stanowiących integralną część umowy. Cena ryczałtowa zaproponowana przez Wykonawcę za daną pozycję w wycenionej tabeli Tabela ceny jest ostateczna i wyklucza możliwość żądania dodatkowej zapłaty za wykonane roboty objęte tą pozycją.

WIODOCIĄGI KŁODZKIE
Sp. z o.o. ul. Piastowska 14 B
57-300 KŁODZKO
tel. 74 865 40 10, fax 74 867 20 95
REGON 1444706

10. Ceny ryczałtowe powinny zawierać, (ale nie powinny się tylko do tego ograniczać): robociznę, transport, testowanie, kontrolę jakości, materiały, zabezpieczenie, utrzymanie, użytkowanie i naprawy całego sprzętu, urządzeń czy narzędzi, wykonanie i utrzymanie wszystkich prac tymczasowych każdego rodzaju oraz wykonanie wszelkich czynności, jakie mogą być niezbędne dla prawidłowego wykonania umowy (np. usunięcie osadu z OKF).
11. Koszty wszystkich prac, które muszą po sobie następować dla zapewnienia odpowiedniej jakości ich wykonania, należy ująć w jednej lub kilku pozycjach uwzględniając konieczność wyceny wszystkich niezbędnych do wykonania robót.
12. Uwzględniając w cenie ryczałtowej roboty tymczasowe należy wziąć pod uwagę fakt, że materiały, które będą do tych robót wykorzystane są częściowo lub w całości własnością Wykonawcy.
13. Ceny podane w wycenionej tabeli Tabela wartości elementów ryczałtowanych muszą pokryć wszystkie koszty wykonania robót i koszty związane z wypełnieniem obowiązków wynikających z umowy i wszystkich innych zobowiązań i wymagań związanych z prowadzeniem robót wyspecyfikowanych w umowie.
14. Uważa się, że cena za prace, której nie przedstawiono w oddzielnych pozycjach tabeli Tabela ceny, została rozłożona na ceny ryczałtowe wstawione dla innych elementów robót.
15. Poszczególne wartości w „Tabela wartości elementów ryczałtowanych” należy podawać wraz VAT. Powinny być one podsumowane w miejscu do tego przeznaczonym w „Tabela wartości elementów ryczałtowanych”.
16. Wszystkie ceny w „Tabela wartości elementów ryczałtowanych” należy podawać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku.
17. Tabela wartości elementów ryczałtowanych:

Lp.	Zakres	Cena jedn. [PLN] (z podatkiem VAT)	Ilość	Cena ryczałtowa [PLN] (kolumna 3 x 4)
1	2	3	4	5
1	Krata mechaniczna schodkowa		2 szt.	
2	Zastawki kanałowe		2 szt.	
RAZEM – Cena oferty – (suma pozycji jw.)				

PREZES ZARZĄDU
Dyrektor Spółki

mgr inż. Waldemar Bicz

