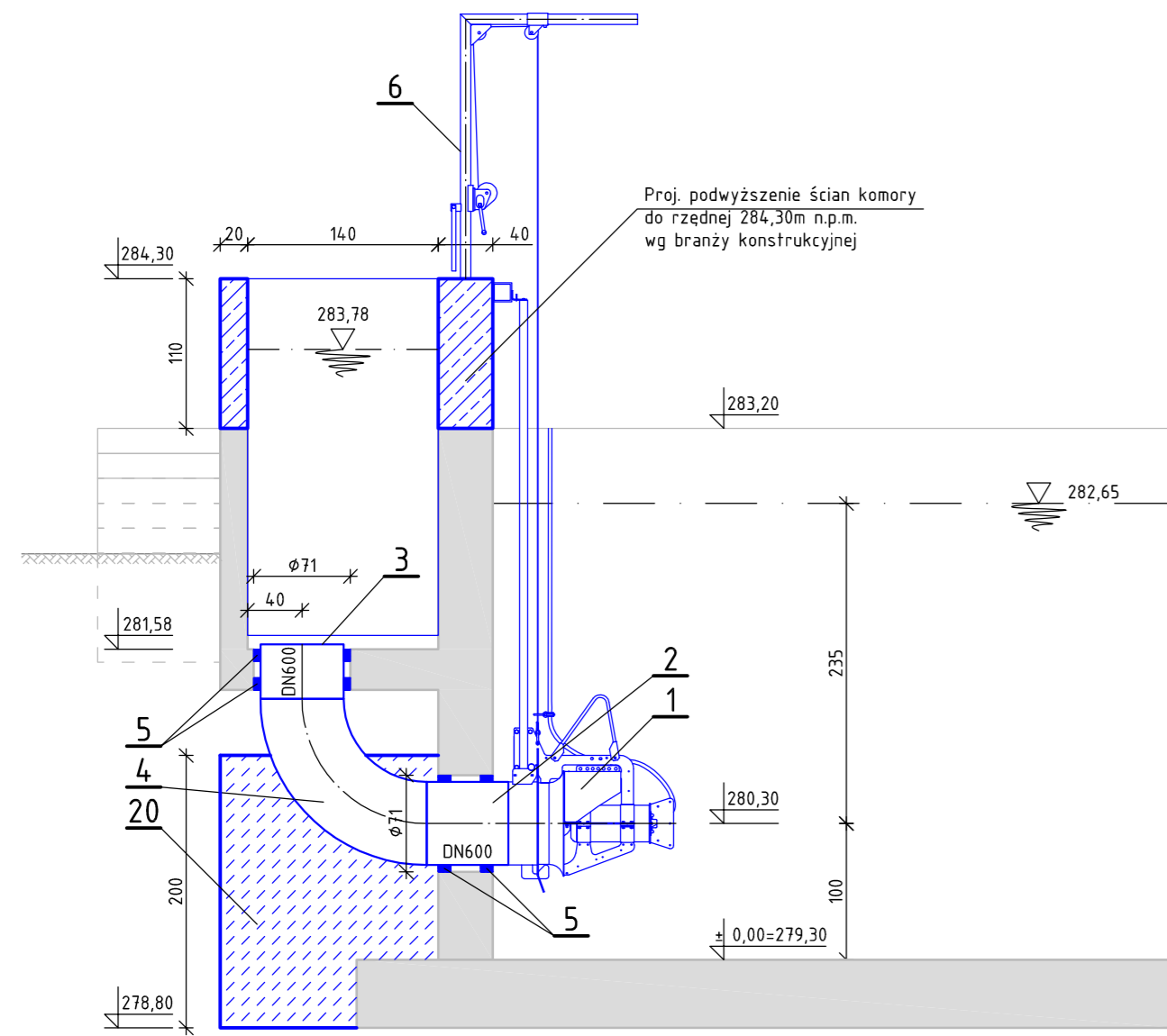
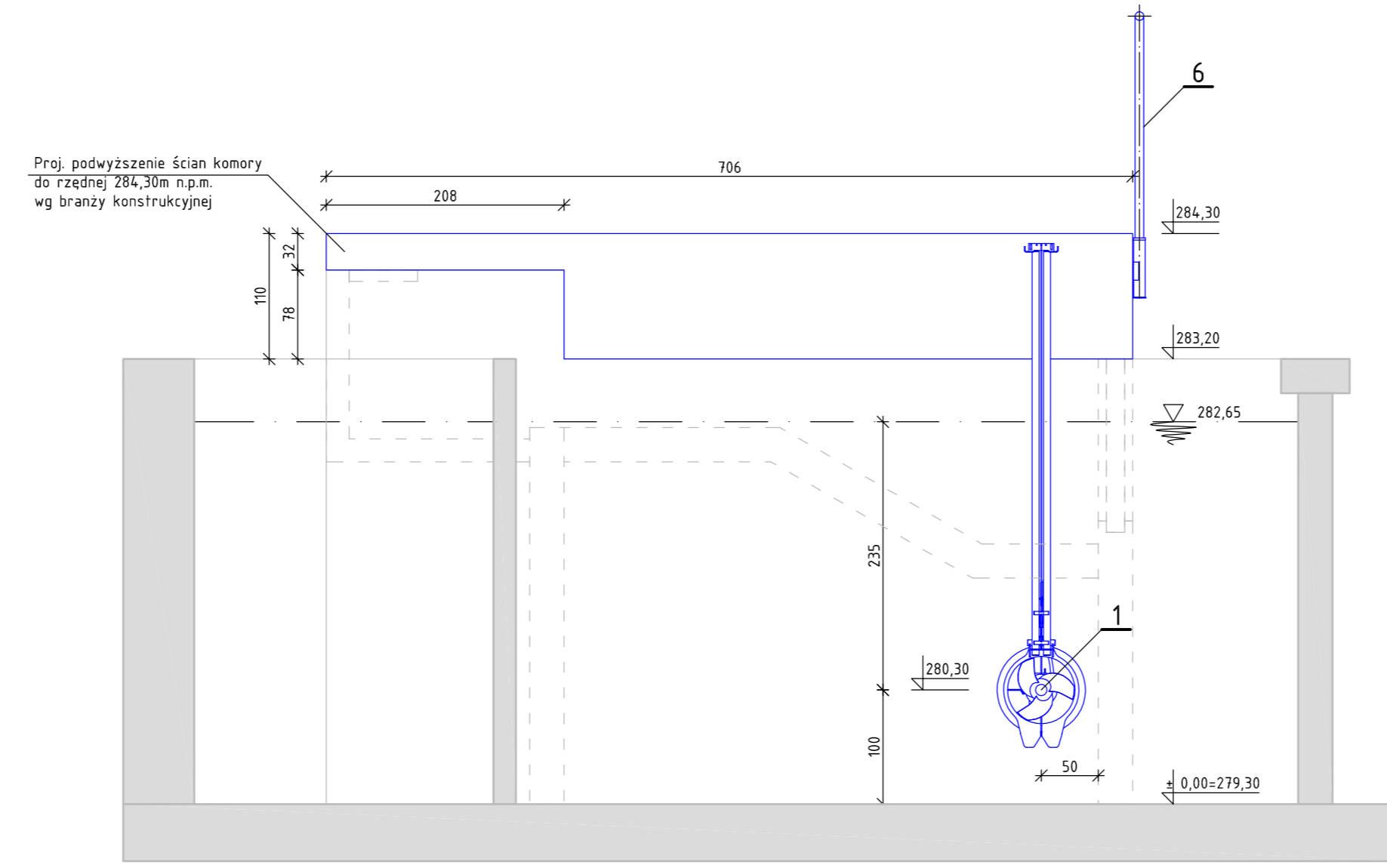


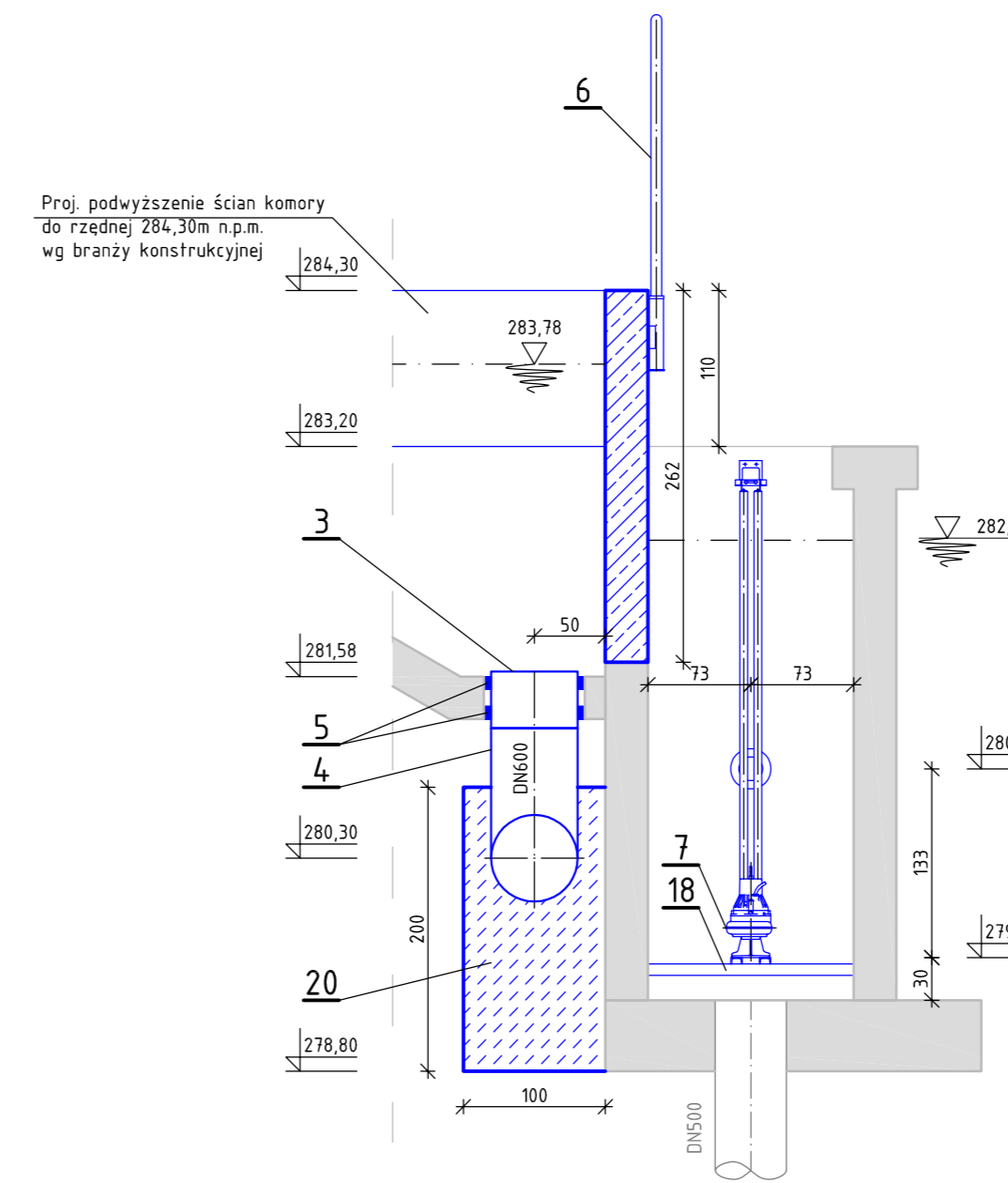
PRZEKRÓJ A-A



PRZEKRÓJ B-B

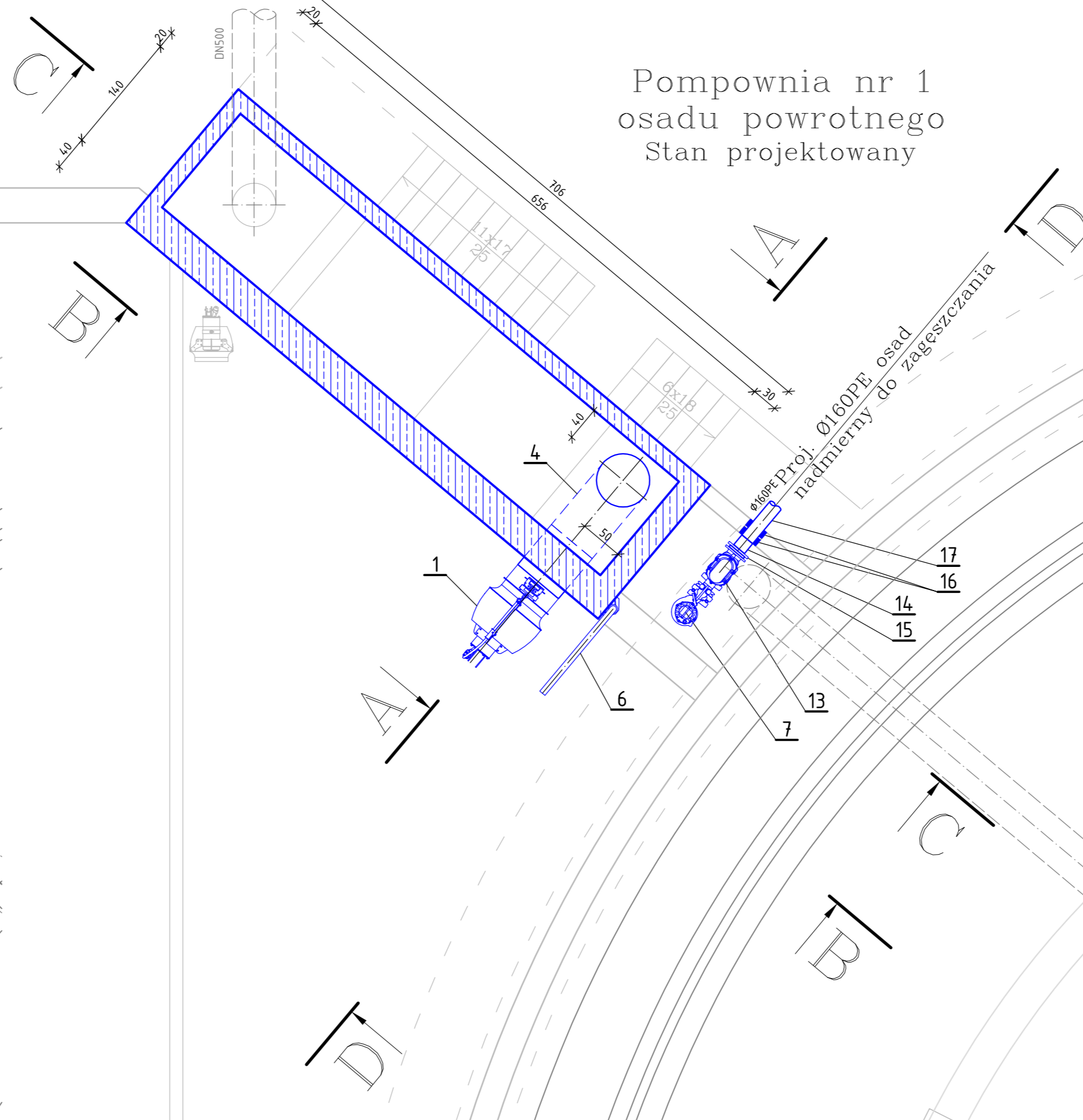
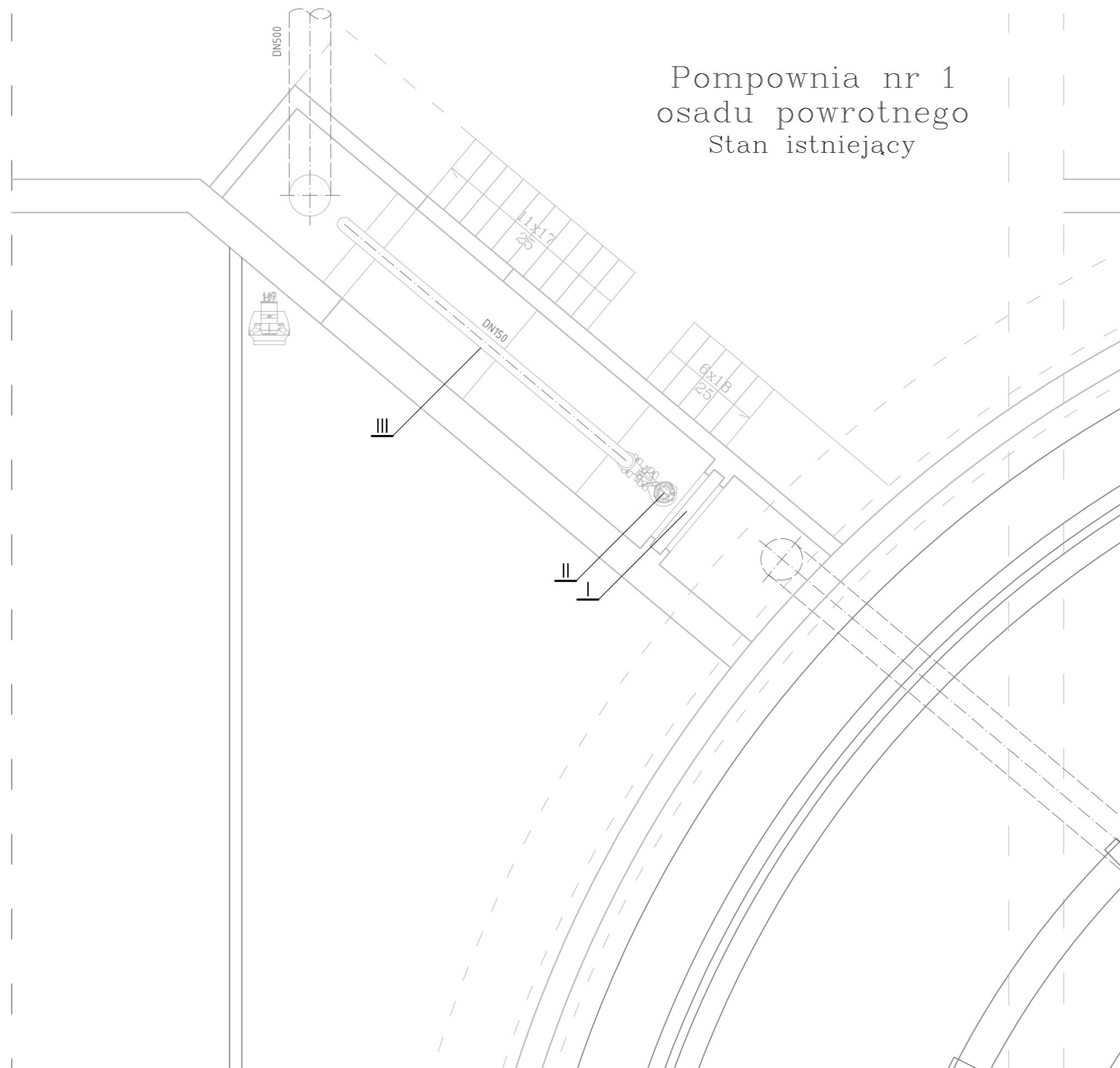


PRZEKRÓJ C-C

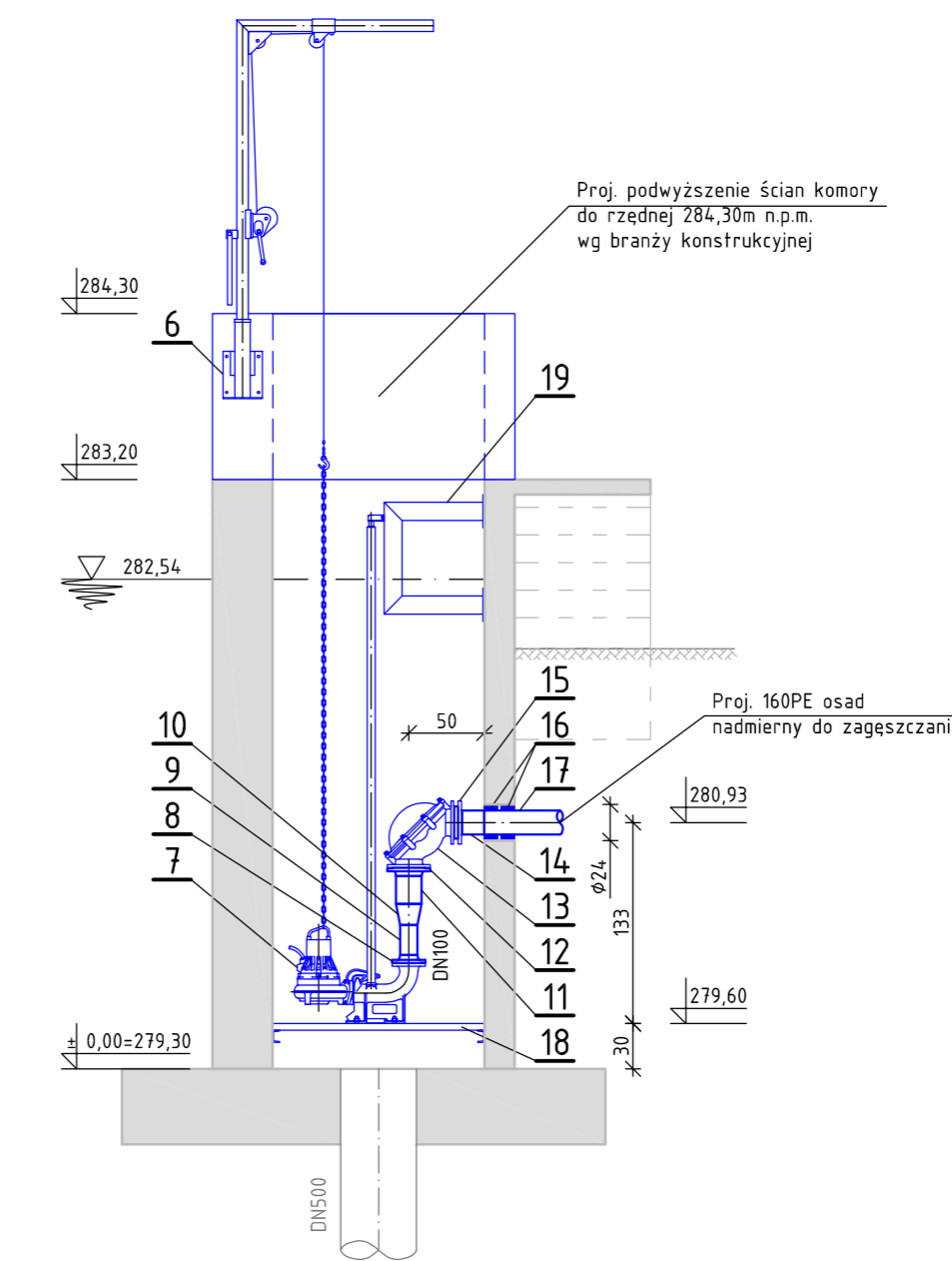


Pompownia nr 1  
osadu powrotnego  
Stan istniejący

Pompownia nr 1  
osadu powrotnego  
Stan projektowany



PRZEKRÓJ D-D



20.	Wylewka betonowa-blok oporowy: - wykonanie: beton C25/30 - objętość: ok. 2.6m <sup>3</sup>		
19.	Podpora przewodnicy pompy wirowej: - wykonanie: stal nierdzewna 0H18N9 - montaż: do pionowej ściany	1	wykonanie warsztatowe
18.	Podpora pompy wirowej: - wykonanie: stal nierdzewna 0H18N9 - montaż: do pionowej ściany	1	wykonanie warsztatowe
17.	Rurociąg tłoczny osadu nadmiernego: - średnica: Ø160 (160,0x9,5mm) - wykonanie: PE100, SDR17, PN10		wg rys nr 25/BT
16.	Przeście szczelne: - wykonanie: odporne na korozję - typ: taśmowa uszczelniająca 2 sztuki - wielkość otworu w ścianie zbiornika: 240mm - długość ogniwa: 68mm - grubość ogniwa: 38mm - szerokość elastomeru: 88mm - ilość ogniw: 9	1	
15.	Kolnierze do tulei kolnierzowych: - wykonanie: PP/stal, PN10 - średnica: DN150 - rodzaj: płaski	1	
14.	Tuleja kolnierzowa: - wykonanie: PE100, SDR17, PN10 - średnica: Ø160 (160,0x9,5mm) DN150 - uszczelnienie: uszczelka HBR	1	
13.	Zawór zwrotny: - wykonanie: żeliwo szare, PN10 - średnica: DN150 - rodzaj: kulowy, kolonowy - typ kul: Quasi (G)	1	
12.	Kolnierz: - wykonanie: stal nierdzewna 00H18N10, PN10 - średnica: DN150 (168,3x4,5mm) - rodzaj: sztykowy	1	
11.	Prostka: - wykonanie: stal nierdzewna 00H18N10 - średnica: DN150 (168,3x4,5mm) - długość: 18cm	1	
10.	Zwężka: - wykonanie: stal nierdzewna 00H18N10 - średnica: DN150-DN100 (168,3x4,5mmx114,3x3,6mm) - rodzaj: symetryczna	1	
9.	Prostka: - wykonanie: stal nierdzewna 00H18N10 - średnica: DN100 (114,3x3,6mm) - długość: 20cm	1	
8.	Kolnierz: - wykonanie: stal nierdzewna 00H18N10, PN10 - średnica: DN100 (114,3x3,6mm) - rodzaj: sztykowy	1	
7.	Pompa wirowa zatapialna: - wykonanie: żeliwo sferoidalne - wydajność: Q=12 dm <sup>3</sup> /s - wysokość podnoszenia: H=5,0m - moc: 2 kW - średnica śmigła: 200mm - napięcie zasilania: 400 V-3 fazy / 50 Hz - prąd nominalny: 4,8 A przy 400 V - masa: 72 kg - montaż: na stopie sprężającej z przewodnicą - długość przewodnicy: ok. 3,0m	1	
6.	Żuraw kolumnowy prosty: - wykonanie: stal nierdzewna 0H18N9 - udźwig maksymalny: 350 kg - wysięg maksymalny: 1,2m - wysokość: 2,3m - rodzaj: podstawy do mocowania do pionowej ściany	1	
5.	Przeście szczelne: - wykonanie: odporne na korozję - typ: taśmowa uszczelniająca 2 sztuki - wielkość otworu w ścianie zbiornika: 710mm - rodzaj: taśmowa uszczelniająca - długość ogniwa: 52mm - grubość ogniwa: 46mm - szerokość elastomeru: 90mm - ilość ogniw: 25	2	
4.	Kolano 90°: - wykonanie: stal nierdzewna 00H18N10 - średnica: DN600 (610,0x11,0mm) - rodzaj: 3d	1	
3.	Prostka: - wykonanie: stal nierdzewna 00H18N10 - średnica: DN600 (610,0x11,0mm) - długość: 40cm	1	Mocować do ściany żelbetowej za pomocą koliera z blachy gr 4cm i średnicy 100cm spawanego do prostej DN600
2.	Prostka: - wykonanie: stal nierdzewna 00H18N10 - średnica: DN600 (610,0x11,0mm) - długość: 60cm	1	Mocować do ściany żelbetowej za pomocą koliera z blachy gr 4cm i średnicy 100cm spawanego do prostej DN600
1.	Pompa śmigłowa pozioma: - wykonanie: stal nierdzewna - średnica śmigła: 580mm - moc: 10 kW - napięcie zasilania: 400 V-3 fazy / 50 Hz - prąd nominalny: 28 A przy 400 V - masa: 263 kg - długość przewodnicy: ok. 3,5m	1	

Zestawienie elementów projektowanych			
III	Rurociąg tłoczny osadu nadmiernego	1	Masa ok. 100 kg
II	Pompa osadu nadmiernego	1	Pompownia nr 1
I	Zastawka kanałowa DN1000	1	Masa ok. 190 kg

Zestawienie elementów demontowanych			
Lp.	Nazwa elementu	Ilość, szt./kg	Uwagi

ESKO CONSULTING Sp. z o.o.  
ul. Słępna 112/58, 53-111 Wrocław  
BIURO: ul. Sikorskiego 19, 65-454 Zielona Góra  
tel. (88) 451-85-88, fax (88) 451-85-85  
e-mail: sekretariat@esko.org.pl

TECHNOLOGICZNA			
Brana	MODERNIZACJA OCZYSZCZALNI ŚCIEKÓW W KŁODZKU		Skala: 1:50
Zadanie inwestycyjne	PROJEKT WYKONAWCZY		Nr rys.: 19/BT
Stadium	POMPOWIA NR 1 OSADU POWROTNEGO I NADMIERNEGO		Data i podpis:
Projektował:	mgr inż. Bożena Markowska	Nr upr.: 16/2000/GW	11.2015 r.
Projektował:	dr inż. Barbara Jachniko	Nr upr.: LBS/0060/POOK/12	11.2015 r.
Opracował:	mgr inż. Paula Małecka		11.2015 r.
Sprawdził:	mgr inż. Bożena Baczmańska	Nr upr.: 21/2001/GW	11.2015 r.